

Имя, № инв.	Полн. в дате	Взам. инв. №	Изм. №	Класс.	Полн. в дате

ОКУ 63 ЗИ

УТВЕРЖЕНО

АЛЕК. 0344-90-ЛУ

№ 6 от 04 1990г.

СОГЛАСОВАНО

С основным потребителем

№ 4 от 04 1990г.

ГР _____ от _____
группа 825

ТУ II-89

ИЗВЕЩЕНИЕ АЛЕК. 0344-90 ОБ ИСПЫТАНИИ ОК0.349.006 ТУ

СОГЛАСОВАНО
РУКОВОДИТЕЛЬ ГОСУДАРСТВЕННОЙ
ПРЕИИИИ

В.И. Пашков
И.И. Пашков

№ 5 от 10 1990г.

№301106/01 от 20.05.22

ЗОНА ПРОИЗВОДСТВА
МЦСМ Госстандарт
005019365/01 13.04.90г.

Виниц
22.01.90г.

ТУ 11-89	Измещение	Обозначение	Причина	Широ	Лет	Летов
0107.358	АДБК.0344-90	ОКО.349.006 ТУ	Отработка документа	0	2	3
Измещение о задании	Дата выпуска	Срок дав	Срок дав	Исключение о дате		
Измещение о задании	На задании не отражается	Внедрить с момента получения извещения см. ниже				
Измещение	Содержание изменений					
I	Указание о внедрении					
Срок внедрения изменений в производстве устанавливается заводом-дублиром						
Лист 3						
<p>2.1.1.</p> <p>.</p> <p>Микросхемы предназначены для автоматизированной сборки (монтажа) аппаратуры, а также для ручной сборки (монтажа), что указывается в договоре на поставку.</p> <p>Требования ГОСТ 20.39.405-84 к микросхемам не предъявляются.</p> <p>2.1.2.</p>						
Лист 21						
ГОСТ 20.39.405-84 3, 2, 16						
Составил	Проверил	И.контра	И.контра	Сборщик	Прокт. ГПП	
Болченко 20.3	Винник 20.3	Партицкий 11.1	Мостовый 11.1		Широв	
Время - 90г.	Время - 90г.	Время - 90г.	Время - 90г.		Время - 90г.	
Подпись: [подпись]						
Формат 1 по ГОСТ 2.303-74						

0.101: [подпись] Л. Метра [подпись] Коопнишина
 0.103: [подпись] Коопнишина
 0.104: [подпись] Коопнишина
 0.105: [подпись] Коопнишина
 0.106: [подпись] Коопнишина
 0.107: [подпись] Коопнишина
 0.108: [подпись] Коопнишина
 0.109: [подпись] Коопнишина
 0.110: [подпись] Коопнишина
 0.111: [подпись] Коопнишина
 0.112: [подпись] Коопнишина
 0.113: [подпись] Коопнишина
 0.114: [подпись] Коопнишина
 0.115: [подпись] Коопнишина
 0.116: [подпись] Коопнишина
 0.117: [подпись] Коопнишина
 0.118: [подпись] Коопнишина
 0.119: [подпись] Коопнишина
 0.120: [подпись] Коопнишина

Извещение АБЭК.0344-90

Лист
3

Изм.

I

Содержание изменений

Лист 15

п.3.3.7.6. . . .
(длительное) проводят по методу 207-2 ОСТ II 073.013-83, без покрытия
микросхем лаком в течение 10 суток при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Лист 16

п.4.2.2. . . .
транспортную тару. Требования к упаковке микросхем по
ГОСТ 20.39.405-84 не предъявляются.

Лист 17

5.6. . . .
 $(260 \pm 5)^\circ\text{C}$
. . . . не выше -270°C ,